

Số: 1380/CT-TVD-KCM

Uông bí, ngày 16 tháng 10 năm 2023

CHỈ THỊ

"V/v chấn chỉnh công tác quản lý và sử dụng các thiết bị của Hệ thống giám sát khí mỏ tập trung-tự động"

Thời gian vừa qua công tác quản lý và sử dụng các thiết bị của hệ thống giám sát khí mỏ tập trung tự động tại một số đơn vị sản xuất hầm lò còn để nhiều tồn tại. Cụ thể như: Các đầu đo lắp đặt tại hiện trường chưa đảm bảo khoảng cách so với gương, đầu đo treo ở hông lò, cáp treo chưa được gòn gàng còn bị rối, tự ý loại bỏ liên động cắt điện ra khỏi hệ thống... Để phát huy hiệu quả làm việc của hệ thống giám sát khí mỏ tập trung tự động. Giám đốc Công ty yêu cầu thực hiện nghiêm túc các nội dung sau:

1. Phân xưởng Thông gió

- Các nhân viên trực vận hành hệ thống phải có mặt tại vị trí làm việc, theo dõi liên tục các kết quả đo của hệ thống nhằm sớm phát hiện các trường hợp bất thường về hàm lượng khí mỏ để có biện pháp xử lý kịp thời. Khi nhận thấy bất kỳ một đầu đo ở vị trí nào đó có xu hướng báo hàm lượng khí tăng liên tục, ô xy giảm hoặc bất thường về hàm lượng khí mỏ. Cụ thể:

- + Đối với đầu đo giám sát khí Mêtan trên luồng gió vào khu vực sản xuất đến 0,5%;
- + Đối với đầu đo giám sát khí Mêtan trên luồng gió vào trạm quạt phụ đến 0,3%;
- + Đối với đầu đo giám sát khí Mêtan đặt trên luồng gió thải lò cụt đến 0,75%;
- + Đối với đầu đo giám sát khí Mêtan trên luồng gió thải lò chợ đến 1,0%;
- + Đối với đầu đo giám sát khí Mêtan trên luồng gió ra toàn mỏ đến 0,75%;
- + Đối với đầu đo giám sát khí CO đến 17 ppm;
- + Đối với đầu đo giám sát ôxy (O₂) dưới 20%.

Lúc này người vận hành hệ thống phải thông báo cho Quản đốc, phó Quản đốc phân xưởng quản lý diện nắm được hiện trạng trên để tìm hiểu nguyên nhân (*Px quản lý diện sẽ dùng máy đo khí đo kiểm soát lại khí khu vực rồi báo lại cho nhân viên trực hệ thống quan trắc*). Đồng thời phải báo ngay cho cán bộ phân xưởng TG trực trong ca để Px bố trí công nhân đo khí vào đo lại khí tại khu vực, ghi chép vào sổ theo đúng quy định;

- Trường hợp phát hiện thấy sai số của đầu đo quá lớn hoặc đầu đo làm việc không ổn định thì nhân viên trực vận hành hệ thống của Trạm quan trắc khí mỏ phải báo cho Tổ trưởng để thay ngay bằng đầu đo mới và tiến hành kiểm tra, hiệu chỉnh đầu đo cũ để sử dụng lại;

- Trong quá trình kiểm tra vệ sinh đầu đo khi đi đến vị trí đầu đo nào thì phải làm gián đoạn đường truyền của đầu đo đó bằng cách tháo giắc cắm hoặc tắt đầu đo đi rồi bật lên (*thực hiện cho những đầu đo không đầu nối bộ liên động cắt điện*);

- Khi đã kiểm tra vệ sinh đầu đo xong thì gắn “Phiếu kiểm tra đầu đo” vào đầu đo đó và thu hồi “Phiếu kiểm tra đầu đo” của đợt kiểm tra trước về nộp lại cho tổ trưởng (*tổ phó*) tổ Quan trắc-CCM. Ghi đầy đủ rõ ràng các nội dung trong phiếu kiểm tra đầu đo (*tuyệt đối không được gửi người khác gián hộ Phiếu kiểm tra đầu đo*);

- Sau khi kiểm tra xong một đầu đo thì dùng điện thoại nội bộ 3 số gần vị trí đặt đầu đo đó nhất để gọi về phòng trực hệ thống (số 690) báo cáo kết quả;

- Kiểm tra vệ sinh đầu đo xong phải ký xác nhận của cán bộ phân xưởng quản lý thiết bị quan trắc vào “Sổ nhật ký hiện trường” để bàn giao lại tình trạng thiết bị cho Px quản lý (*ký xác nhận từ cấp gương trưởng trở lên*). Vị trí nào treo chưa đúng quy định hoặc tự ý loại bỏ liên động cắt điện ra khỏi hệ thống... thì tổng hợp báo Giám đốc Công ty thông qua phòng KCM (*báo cáo chung vào báo cáo hàng ngày*).

2. Các phân xưởng: Khai thác, Đào lò, Điện, VTG-1, VTG-2, VTL

- Trong quá trình quản lý, sử dụng các thiết bị của hệ thống giám sát khí mỏ tập trung tự động phải thực hiện đúng “Quy định quản lý, vận hành hệ thống quan trắc khí mỏ tập trung tự động” số: 1707/QĐ-TVD-KCM ngày 06/10/2020 đã ban hành. Cụ thể:

+ Các đầu đo treo đảm bảo khoảng cách từ đầu đo đến gương lò từ 10-:20 (m);

+ Với đầu đo CH₄ treo cao cách nóc lò 0,5 (m) mặt hiển thị xuôi theo chiều gió thổi từ gương ra; với đầu đo CO, Oxy thì treo chắc chắn bên hông lò cách nền lò 1,7 (m) mặt hiển thị ngược chiều gió tới;

+ Mỗi lần nổ mìn phải di chuyển đầu đo và thiết bị đi kèm tới vị trí an toàn, nổ mìn xong phải treo lại đầu đo và thiết bị đảm bảo đúng quy định như trên;

+ Cáp tín hiệu hoặc cáp liên động được treo chắc chắn bên hông lò, không để trùng, võng xuống nền lò;

+ Không được tự ý loại điện khỏi bộ liên động cắt điện.

- Quản đốc phân xưởng phổ biến quán triệt nội dung của Chỉ thị này tới toàn thể CBCN biết được để thực hiện nghiêm túc. Trường hợp Giám đốc hoặc các phòng ban chức năng kiểm tra phát hiện những vi phạm thì Quản đốc các phân xưởng đó phải chịu trách nhiệm trước Giám đốc Công ty.

3. Các phòng: KCM, CV, AT, ĐK

Căn cứ vào chức năng nhiệm vụ để đôn đốc, thanh kiểm tra việc thực hiện của các phân xưởng. Đề xuất Giám đốc xử lý các cá nhân, tập thể không thực hiện đúng nội dung Chỉ thị này./. 

Nơi nhận:

- Các Px: Khai thác, Đào lò,
Thông gió, Điện;
VTG-1, VTG-2, VTL;
- Các phòng: KCM, AT, CV, ĐK;
- Lưu: P.KCM, VT.

